



Emball'iso
320, rue de l'Avenir – ZAC des Vernailles
69830 Saint Georges de Reneins – France
Tel. 33 04 74 09 70 80 – Fax 04 74 67 60 39
creat@emballiso.com



Données techniques

AP2009001/C
JUILLET 2011

Produit

Printfoam

Description

Printfoam est un panneau léger en mousse de polystyrène possédant une grande blancheur et une face à l'aspect de film pour l'impression numérique.

Propriétés

Epaisseur	10 +/- 0.2mm	
Masse volumique	400 g/m ² ± 10%	
Absorption d'eau	< 3g/100cm ³ en immersion pendant 2 jours à 20°C	
Stabilité thermique	Bonne stabilité dimensionnelle et bonne tenue mécanique à T ≤ 70°C	
PH	Neutre	
Tension de surface	≤ 38 dyn/cm	
	Face avec aspect film	Autre face
Aspect visuel	Aspect mat - Gloss : 8 ug	Faible brillance - Gloss : 21 ug
Couleur (CIE Lab)	Blanc - L*:90	Blanc - L*:85
Rugosité	Parfaitement lisse	Légèrement granuleux
Tolérance sur L et l	± 2mm	
Défaut d'équerrage	Maximum : 4 mm par mètre	
Défaut de planéité	Maximum : 5mm / 1 mètre	

Transformation

Découpe	Avec simple cutter, couteaux à lame, machine de découpe numérique
Impression	Sur la face ayant un aspect film*** : impression directe sur imprimante numérique - Compatible avec toutes les encres standards numériques UV Sur les 2 faces : impression Sérigraphie - Compatible avec toutes les encres UV standards.
Contre collage	- Manuel ou mécanique sur contre colleuses standards - Sec ou humide (avec colle sans solvant)

***: Dans les cartons, les plaques sont rangées de telle sorte que la face qui a un aspect film soit dessus.
Comme pour la plupart des supports plastiques, ces plaques sont susceptibles d'être chargée en électricité statique.
Pour éviter tout problème lors de l'impression nous préconisons l'utilisation de barres ionisantes.

Aspect environnemental

- 100% recyclable
- sans gaz CFC

A la différence du polyuréthane, la combustion de polystyrène ne produit pas d'acide cyanhydrique et génère 5 fois moins de monoxyde de carbone.

Stockage

Recommandation	Stocker à plat à température ambiante
----------------	---------------------------------------



Emball'ISO
 320, rue de l'Avenir – ZAC des Vernailles
 69830 Saint Georges de Reneins – France
 Tel. 33 04 74 09 70 80 – Fax 04 74 67 60 39
 creat@emballiso.com



Technical Data sheet

AP2009001/C
JULY 2011

Product

Printfoam

Description

Printfoam is a white polystyrene foam with a highly whiteness and one face with a smooth film finish for digital printing.

Properties

Thickness	10 +/- 0.2mm	
Weight	400 g/m ² ± 10%	
Water absorption	< 3g/100cm ³ , immersed for 2 days at 20°C	
Thermal stability	Good dimensional stability and good mechanical strength at T ≤ 70°C	
PH	Neutral	
Surface tension	≤ 38 dyn/cm	
	Face with a smooth film finish	Other face
Aspect visuel	Matt - Gloss : 8 ug	Low gloss : 21 ug
Colour (CIE Lab)	White - L*:90	White - L*:85
Roughness	Smooth	slightly
Dimensional tolerance	± 2mm	
Square fault	Maximum : 4 mm par meter	
Bending	Maximum : 5mm / 1 meter	

Transformation

Cutting	Cut up with a simple cutter knives, hot wire or numerical cutting machine
Printing	On the face having a smooth film finish*** : Direct printing on flat bed - Compatible with all standards digital UV inks. On the 2 faces : Screen printing - Compatible with all standards screen printing UV inks.
Lamination	- Manual or industrial lamination - Dry or humid (without solvent glue)

***: In the boxes, the plates are arranged so that the face with the smooth film finish is over.
 Like most plastic materials, these panels are likely to be charged with static electricity. To avoid any problems during the printing we recommend the use of ionizing bars.

Environmental aspect

- 100% recyclable - Without CFCgas
Compared with polyurethane, polystyrene foam does not produce hydrocyanic acid (even in small quantities, HCN acid is dangerous for health and environment) and generated 5 times less carbon monoxide when burned.

Storage

Recommendation	Printfoam must be stored and transported horizontally
----------------	---